



## Transports [Routes]

décidée par le Comité interministériel de la sécurité routière du 11 mai 2011. Les bandes d'alerte sonore seront installées, à partir du 1<sup>er</sup> juillet 2012, sur les voies nouvelles et à l'occasion de travaux routiers importants sur la chaussée ou l'accotement. L'ensemble du réseau devra en être équipé d'ici à dix ans, au plus tard en juillet 2022. Il est cependant précisé dans l'arrêté que « Ces bandes d'alerte sonore

ne seront toutefois pas installées lorsque la voie se situe à proximité d'habitations pour ne pas provoquer de gêne sonore supplémentaire aux riverains. »

**Arrêté du 12 mars 2012 relatif à l'équipement des autoroutes de dispositifs d'alerte sonore en rive de chaussée - NOR: DEVS1132303A - JORF n°0071 du 23 mars 2012 - page 5261**



Le groupe Casino multiplie les innovations, notamment dans la logistique de ses magasins situés en centre-ville, en développant un système de livraisons propres et silencieuses. Après l'évaluation des technologies disponibles sur le marché (propulsion éthanol,...), le groupe Casino va aujourd'hui plus loin et fédère différentes entreprises partenaires françaises autour de son « Projet de pénétration urbaine 2012 », chacune offrant son expertise propre dans le domaine du transport de marchandises.

## Le transport routier de marchandises innove

**Début mars a été inauguré au sein de l'entreprise STAF, spécialiste du transport frigorifique à Paris et en Ile-de-France, un véhicule 26 tonnes d'un nouveau genre.**

Le groupe Casino s'est associé à Renault Trucks, Air Liquide, Chereau et STAF pour développer le 1<sup>er</sup> véhicule hybride au monde associant cryogénie et label Piek\*. Si l'idée de remplacer le groupe froid diesel par un système à azote liquide n'est pas neuve, c'est son mode de diffusion par échange « indirect » et son association avec une motorisation hybride qui constituent ici la prouesse technologique et cette première mondiale. Pionnier dans

les livraisons urbaines responsables, le groupe CASINO démontre toute la pertinence de sa stratégie « Citygreen » en transformant contraintes et problématiques, en opportunités de construire une société plus respectueuse et plus solidaire. En outre, la collaboration de ces 5 entreprises, dans cette première mondiale, démontre que l'hexagone possède un véritable potentiel d'innovation dans la compétition internationale.

Le principe de l'hybridation développée par Renault Trucks est simple: l'énergie cinétique du véhicule est récupérée lors du freinage ou des phases de décélération afin de la transformer en électricité. Cette énergie est stockée dans les batteries de traction qui fonctionnent en parfaite autonomie et n'ont pas besoin d'être rechargées. Elle est ensuite restituée pour le moteur électrique. Le véhicule démarre en mode électrique. À partir d'environ 20 km/h, le moteur Diesel prend le relais. Il n'est alors utilisé que dans les phases où il consomme le moins, c'est-à-dire en dehors de la phase de démarrage. Outre un gain certain de consommation jusqu'à 20 % grâce à l'utilisation du mode tout électrique, la technologie hybride de Renault Trucks réduit le bruit pour les riverains.

Air Liquide met à profit son savoir-faire dans le domaine des gaz industriels et de la cryogénie, pour proposer une innovation dans la réfrigération cryogénique qui réside dans la production de froid obtenue par le passage de l'air du compartiment





## Transports [Routes]

frigorifique du véhicule au travers d'un échangeur alimenté en azote liquide. Cette technique présente l'avantage d'être silencieuse.

Ainsi, ce nouveau véhicule ouvre la voie aux livraisons nocturnes, dont découlent bien des avantages pour les citadins: une circulation plus fluide, la restitution de places de stationnement réservées aux livraisons diurnes et moins de stress, notamment pour les conducteurs.

### Point. P s'équipe d'un camion hybride

*Point. P s'est vu remettre en novembre dernier les clés du premier camion plateau-grue hybride de 26 tonnes conçu en Europe par Renault Trucks. Le camion hybride sera testé dans des conditions réelles d'exploitation pour la livraison des clients en Ile-de-France.*

La technologie hybride associe un moteur thermique et un moteur électrique qui assurent la mobilité du camion soit séparément, soit

\* Le label Piek est un label certifiant les matériels moins bruyants adaptés à la livraison de nuit en zone urbaine. Le Cemafruid, centre d'expertise indépendant sur la chaîne du froid, est l'organisme mandataire pour délivrer le droit d'usage de la marque PIEK, label inspiré par nos voisins néerlandais, qui certifie la limitation du niveau sonore des engins lors des livraisons de nuit.

simultanément. L'énergie cinétique du véhicule est récupérée lors des phases de ralentissement et de freinage afin de la transformer en électricité.

Cette énergie est stockée dans les batteries de traction qui fonctionnent de façon autonome et n'ont donc pas besoin d'être rechargées.

À l'arrêt du camion, la fonction Idle Shut Down permet l'extinction automatique du moteur thermique. Au redémarrage, l'énergie stockée dans les batteries est restituée pour assurer la mobilité en mode électrique jusqu'à environ 20 km/h. Le moteur diesel prend alors le relais dans une phase où il consomme le moins.

Les avantages du camion hybride:

- une consommation et des émissions de CO<sub>2</sub> réduites de l'ordre de 20 %\*
- une réduction des nuisances sonores (74 dB en mode tout électrique)\*l

Le choix de la technologie hybride s'inscrit donc dans une politique globale d'éco transport.

\* données constructeur

Pour en savoir plus:  
[www.pointp.fr](http://www.pointp.fr)

